

## Серия TLK

### ТЕРМОСТАТИЧЕСКИЕ РАСШИРИТЕЛЬНЫЕ КЛАПАНА ФИКСИРОВАННАЯ ДЮЗА, ФИКСИРОВАННЫЙ ПЕРЕГРЕВ

#### ХАРАКТЕРИСТИКИ ИЗДЕЛИЯ



#### Особенности

- Газовая зарядка с МОР для уменьшения времени реакции, особенно для малых испарителей
- Широкий диапазон температуры испарения
- Минимальные размеры
- Фиксированная настройка перегрева
- Теплая термоголовка повышает надежность
- Соединение под пайку
- Внутреннее выравнивание давления
- Повышенная долговечность (термоголовка и мембрана из нержавеющей стали, сварка в защитной газовой среде).
- Фиксированная дюза
- Перепуск по запросу
- Хладагенты: R134a, R22, 404A  
Другие хладагенты по запросу.

#### Технические характеристики

Диапазон номинальной хладопроизводительности	от 0.5 до 3.9 кВт для R22
Диапазон температуры испарения	смотри таблицу на странице 2
Максимал. давление PS	29 бар
Максим. давление теста	32 бар
Макс. темпер. окр. среды	100 °C
Макс. темпер. баллона	140 °C
Статический перегрев	приблиз. 4 К
Длина капилляр. трубки	1 м
Диаметр баллона	12 мм

#### Применение

Термостатические расширительные клапана серии TLK предназначены для использования в серийных установках, таких как автоматы с напитками, пивоохладители, автоматы по производству мороженого, установки охлаждения молока, водяные чиллера и транспортные кондиционерные системы. Для испарителей с моновпрыском.

#### Материалы

Корпус	латунь
Термоголовка	нержавеющая сталь
Присоединительные трубки	медь

## Термозарядка и Диапазоны температуры

### 1. Зарядка газом с ограничением давления MOP

Хладагент	Испарение Диапазон темпер.	MOP
R134a	от +15 °C до -40 °C	MOP +15 °C
	от +10 °C до -40 °C	MOP +10 °C
	от ±0 °C до -40 °C	MOP ±0 °C
R22	от +15 °C до -45 °C	MOP +15 °C
	от +10 °C до -45 °C	MOP +10 °C
	от ±0 °C до -45 °C	MOP ±0 °C
	от -18 °C до -45 °C	MOP -18 °C
R404A	от +10 °C до -50 °C	MOP +10 °C
	от ±0 °C до -50 °C	MOP ±0 °C
	от -18 °C до -50 °C	MOP -18 °C
R407C	от +15 °C до -30 °C	MOP +15 °C
	от +10 °C до -30 °C	MOP +10 °C

Клапана с MOP защищают компрессор ограничивая рост давления всасывания.

Значение MOP следует выбирать по максимально допустимому значению давления всасывания компрессора или выше требуемой температуры испарения системы как минимум на 5 К.

При заказе без указания MOP производятся клапана с MOP + 10 °C

При газовой зарядке с MOP в любом режиме работы необходимо обеспечивать температуру баллона ниже температуры капилляра и термоголовки!

В клапанах Honeywell серии TLK термоголовка преимущественно подогревается жидким хладагентом. Теплая термоголовка в любой момент на безопасной стороне.

Другие хладагенты и MOP по запросу.

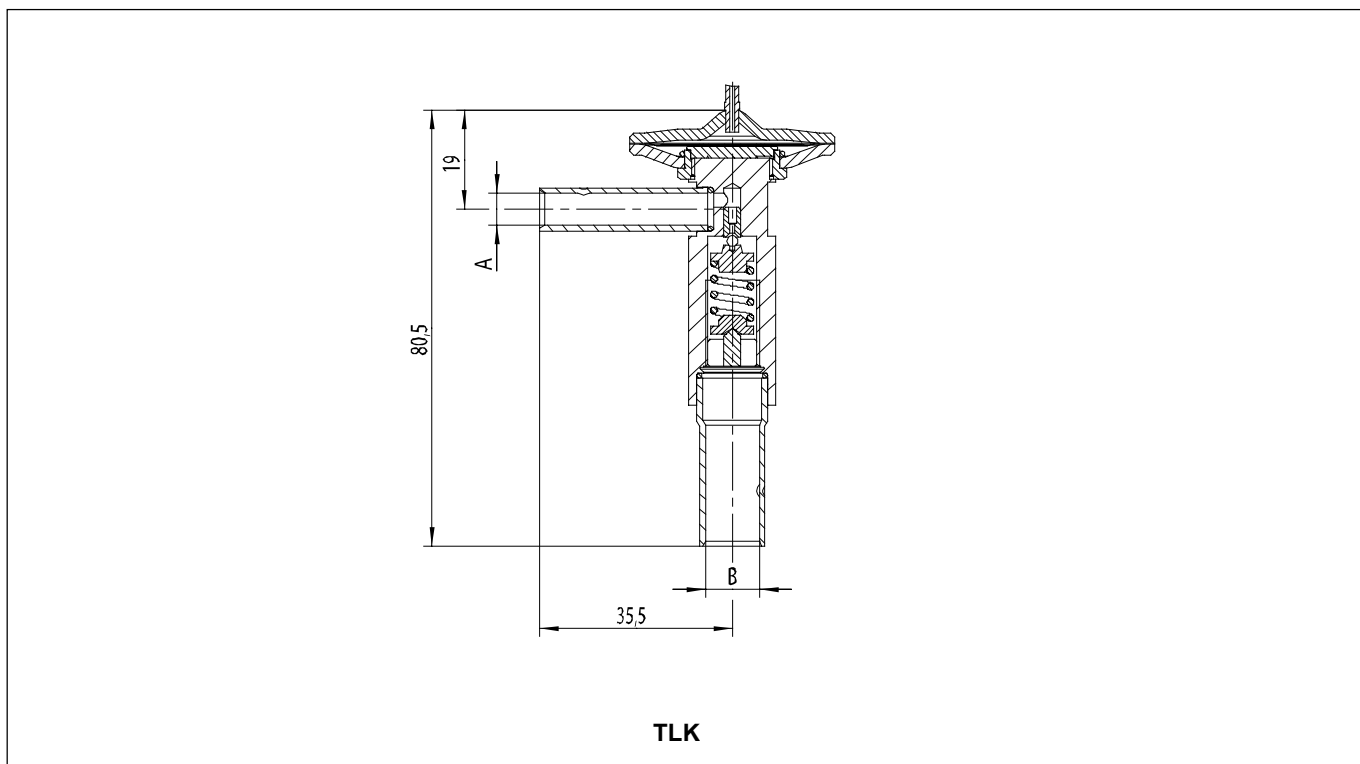
## Хладопроизводительность

Тип клапана	Дюза	Номинальная хладопроизводительность (кВт)*			
		R134a	R22	R404A	R407C
TLK	0.3	0.34	0.50	0.37	0.50
	0.5	0.65	1.0	0.70	1.0
	0.7	0.90	1.3	1.0	1.3
	1.0	1.3	1.9	1.5	1.9
	1.5	2.1	3.1	2.3	3.1
	2.0	2.7	3.9	2.9	3.9

\* Хладопроизводительность при  $t_0 = -10$  °C,  $t_c = +25$  °C и переохлаждении жидкого хладагента на входе клапана 1 К. Для других рабочих условий обращайтесь к диаграмме производительности из каталога Honeywell или используйте программу выбора клапанов.

## Размеры и Вес

Тип	Размер дюзы	Присоединение		Вес (кг)
		Вход (A)	Выход (B)	
TLK	0.3	6 мм ODF	10 мм ODF	приблиз. 0.18
	0.5			
	0.7			
	1.0	1/4" ODF	3/8" ODF	
	1.5			
	2.0	10 мм ODF	12 мм ODF	
3/8" ODF		1/2" ODF		



### Расшифровка обозначения / Информация для заказа

	TLK	0.5	R22	МОР +10 °С	6 мм x 10 мм
Серия					
Размер дюзы					
Хладагент					
Газовая зарядка с МОР					
Соединение под пайку ODF (вход x выход)					

### Установка

- Клапан может устанавливаться в любом положении.
- Баллон предпочтительно устанавливать на верхней части горизонтального участка линии всасывания, но ни в коем случае не после отделителя жидкости. Общим правилом является изолирование баллона расширительного клапана для исключения влияния температуры окружающей среды.
- При образовании льда на прикрепленной стороне баллона советуем использовать хомут для крепления баллона вместо клипс.
- При припайивании клапана не допускайте нагревания корпуса клапана до температуры выше 100 °С.
- Не допускайте сгибания или сплющивания баллона.
- Конструктивные изменения клапана не допускаются.

**Информация для серийных производств:**  
 Клапана серии TLK могут быть доработаны (оптимизированы) под требования Ваших серийных изделий.  
 Обращайтесь!

**Honeywell**

---

**Automation and Control Solutions**

Honeywell GmbH

Hardhofweg

74821 Mosbach/Germany

Phone: +49 (0) 62 61 / 81-475

Fax: +49 (0) 62 61 / 81-461

E-Mail: [cooling.mosbach@honeywell.com](mailto:cooling.mosbach@honeywell.com)

[www.honeywell-cooling.com](http://www.honeywell-cooling.com)

Manufactured for and on behalf of the  
Environment and Combustion Controls  
Division of Honeywell Technologies Sàrl,  
Ecublens, Route du Bois 37, Switzerland  
by its authorised representative Honeywell GmbH